

Zentrallager Holz-Richter

- Direktzugriff auf das komplette Holz-Richter Lagersortiment
- ca. 5000 Plattenvariationen bevorratet
- ca. 400 Dekore aus 2 Kollektionen sofort verfügbar ab Stückzahl 1
- Individuelle Küchenarbeitsplatten aus 3 Kollektionen. Ca. 150 Dekore fertig produziert nach Ihren Wünschen inkl. D3 feuchtebeständiger PU-Kantenbearbeitung
- Beheiztes Plattenlager
- materialschonender Transport
- wetterunabhängig, überdachte Verladezone von 7000 m²



Fakten check

- Fertiguschnitt bis maximal 5600x2200 mm
- bis zu 5.000 Zuschnitte/Schicht
- Zuschnitte aus 400 Dekoren aus 2 Kollektionen sofort verfügbar ab Stückzahl 1
- Individuelle Küchenarbeitsplatten aus 3 Kollektionen. Ca. 150 Dekore fertig produziert nach Ihren Wünschen inkl. D3 feuchtebeständiger PU-Kantenbearbeitung
- Wir sind die Nr. 1 in NRW im Zulieferbereich für den Messebau, bestätigt durch zahlreiche namhafte Messebauer
- Kantenbearbeitung auf Losgröße 1, Anlage ca. 800 individuelle Bauteile/8h Schicht
- Homag Laser Tec (Nullfuge) jetzt neu in NRW, Laserkante für jeden Schreiner stressfrei verfügbar
- PU-Verleimung (D3 feuchtigkeitsbeständig)
- Kostenloser NetShop und NetDesigner Zugang (Planungs- und Bestellplattform)
- Montagefertige Möbel individuell von Ihnen geplant und von uns produziert inkl. Beschläge. Professionell verpackt fertig für die Montage beim Kunden
- Konturbauteile ab Stückzahl 1 bis max. 3250x1250 mm
- Konturbauteile mit EVA-Kantenbearbeitung ab Stückzahl 20 gemischt bis max. 4000x1500 mm
- Lackierte Möbelbauteile in Hochglanz- oder Matt-Lack nach RAL in Stückzahl 1

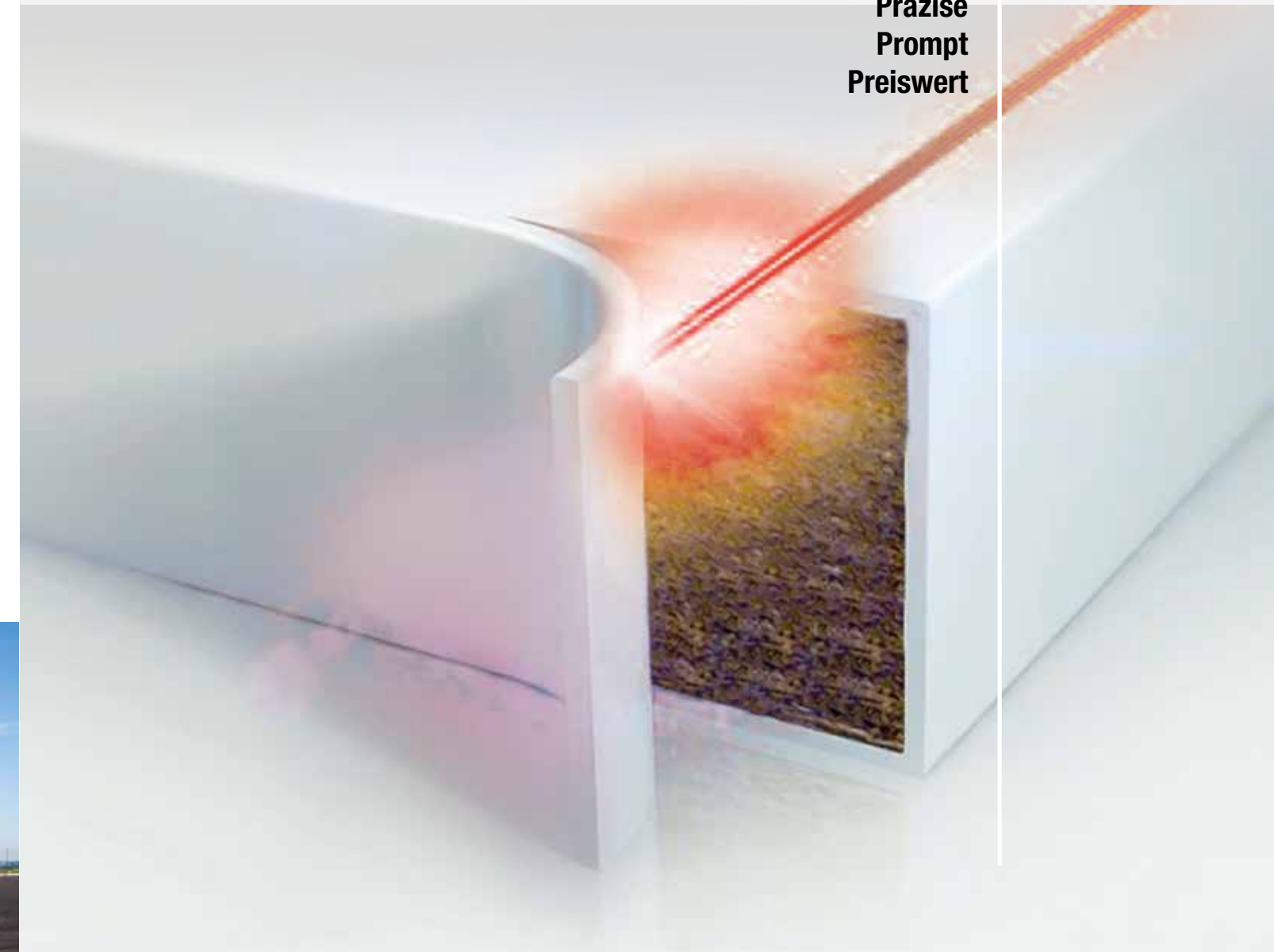
 **speed-wood** 
ZULIEFERER MÖBELFERTIGTEILE BY HOLZ-RICHTER

 **speed-wood** 
ZULIEFERER MÖBELFERTIGTEILE BY HOLZ-RICHTER

**Zuschnitt
Kantenbearbeitung
CNC-Bearbeitung
Verpackung**

Holzbearbeitung von Profis für Profis

**Präzise
Prompt
Preiswert**



**Holz-Richter GmbH
Industriepark Klause
Holz-Richter-Straße 1
51789 Lindlar**



Thomas Niegel

Arbeitsvorbereitung/
Sonderkonstruktionen
Tel.: +49 (0) 2266-4735-553
Fax.: +49 (0) 2266-4735-11553
E-Mail: t.niegel@speed-wood.de



Torsten Moll

Arbeitsvorbereitung/Messebau
Tel.: +49 (0) 2266-4735-554
Fax.: +49 (0) 2266-4735-11554
E-Mail: t.moll@speed-wood.de



Jan Prokott

Arbeitsvorbereitung/Messebau
Tel.: +49 (0) 2266-4735-556
Fax.: +49 (0) 2266-4735-11556
E-Mail: j.prokott@speed-wood.de

speed-wood NETShop

Hier geht's zum NetShop:
<https://netshop.speed-wood.de/app/Login/>
Benutzername: Testzugang
Passwort: test



- Onlineshop mit Planungssoftware (Zugang nur für gewerbliche Kunden, nicht für Endkunden)
- Schnell und einfach individuelle Möbel planen und in 3D visualisieren
- Preise in Echtzeit per Knopfdruck 24h/Tag, 7 Tage/Woche
- Kostenlose Planungs- und Kalkulationssoftware
- Produktion+Auslieferung 1:1 so wie geplant wurde (geschlossene CAD/CAM/NET-Lösung)



Bernd Hebbinghaus
Fachberater/Schreinermeister
Tel.: +49 (0) 2266-4735-654
Fax.: +49 (0) 2266-4735-11654
E-Mail: b.hebbinghaus@speed-wood.de

Zuschnitt:

**Feinschnitt oder Grobzuschnitt
bis 5600 mm**



speed-wood
ZULIEFERER MÖBELFERTIGTEILE BY HOLZRICHTER

- Schnittlänge 5600x2200 mm
- bis zu 17% weniger Verschnitt
- Materialbestückung über Rollenbahn und Hubtisch
- Winkelanlage mit Längs- und Querschnitt Leistungssteigerung 150-200%
- Jedes Bauteil wird zur Weiterbearbeitung und Zuordnung gelabelt
- Schnitthöhe 80 mm
- Gehrungsschnitte von 0-45°

Kantenbearbeitung:

**Losgröße 1, Laserkante oder
PU-Verleimung**

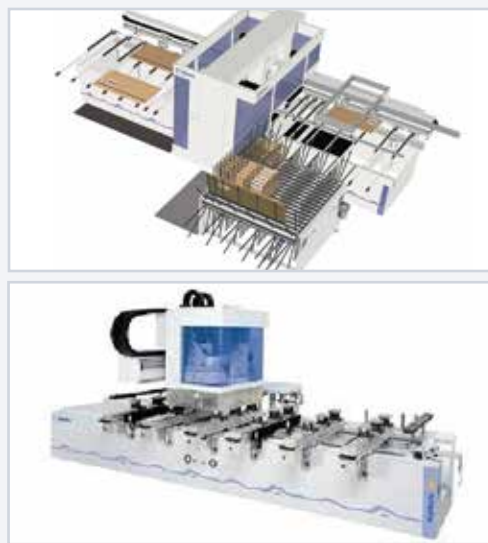


speed-wood
ZULIEFERER MÖBELFERTIGTEILE BY HOLZRICHTER

- Losgröße 1 Anlage ca. 800 individuelle Bauteile/8h Schicht
- Rüstet automatisiert in der Lücke
- Materialbeschickung über Ligmatech Beschicketisch
- Materialrückführung über Bargstedt Portal
- Homag Laser Tec (Nullfuge)
- PU-Verleimung (D3 feuchtigkeitsbeständig)

CNC-Bearbeitung:

**Bohren, Fräsen, Konturen-
und Kantenbearbeitung**



speed-wood
ZULIEFERER MÖBELFERTIGTEILE BY HOLZRICHTER

- Bearbeitungsmöglichkeiten Konturfräsen, Bohren, Sägen, Nuten
- Barcodegesteuert (eindeutige Zuordnung der Bearbeitungsparameter)
- Pendelbetrieb (arbeiten auf 2 Bearbeitungsflächen)
- Konturbauteile ab Stückzahl 1 bis 3250x1250 mm
- Konturbauteile mit EVA-Kantenbearbeitung ab Stückzahl 20 gemischt bis 4000x1500 mm
- **NEU** BHX500 - Hochleistungs-BAZ speziell für Möbelfertigteile

Verpackung:

**individuelle Kartonagen-
und Palettenverpackung**



speed-wood
ZULIEFERER MÖBELFERTIGTEILE BY HOLZRICHTER

- Individuelle Kartonagenverpackung für Arbeitsplatten und Möbelbauteile
- Passgenaue, professionelle und sichere Verpackung
- ca. 2 Minuten/ Verpackung
- Messelemente und Zuschnitte werden fertig für den Speditionsversand gut geschützt auf Palette gepackt